

KONSERWATOR EMULSJI



Urządzenie konserwujące emulsję (płyny wykorzystywane przy cięciu i chłodzeniu), stosowane do oddzielania olejów niewodnych z płynów wodnych.

ZASTOSOWANIE

- MASZINY CNC,
- TOKARKI,
- FREZARKI,
- SZLIFIERKI,
- MASZINY MYJĄCE,
- MASZINY DO PRODUKCJI RUR ORAZ DRUTU.

ZALETY URZĄDZENIA

- Urządzenie do konserwacji emulsji jest urządzeniem szybkim i przenośnym przeznaczonym do wydzielenia z emulsji zewnętrznych olejów, olejów smarowych, oraz cząstek metali obecnych na jej powierzchni i z nią zmieszanych.
- Urządzenie konserwuje emulsję zapewnia wymianę tlenu wewnątrz niej oraz minimalizuje koszty utrzymując ją w optymalnym stanie.
- Maszyna może być stosowany na dystrybutorach bez wstrzymywania ich pracy.
- Urządzenie stosowane w środowiskach emulsyjnych (zbiorniki) zapewnia ich czystość, a przez to oszczędza czas nie wymagając czyszczenia.
- Dzięki konserwacji emulsji wykonywanej przy użyciu naszego urządzenia ograniczony zostaje pobór oleju, a przez to zapewniona zostaje długa eksploatacja narzędzi tnących.
- Zapobiega formowaniu grzybów, bakterii oraz nieprzyjemnego zapachu w emulsjach, a także rozpadowi płynów.
- Emulsje konserwowane przy pomocy urządzenia mogą być wykorzystywane bez ryzyka ich zanieczyszczenia. Zapobiega problemom powstającym z winy personelu.
- W związku z pracą w czystym środowisku emulsji regularnie poddawanych konserwacji przy pomocy urządzenia eliminowany jest problem odpadów redukując przy tym koszty do minimum i zapewniając najwyższą jakość produkcji
- Emulsje konserwowane przy pomocy naszego urządzenia są w stanie zapewnić odpowiednie chłodzenie oraz smarowanie, a przez to konserwacje samych urządzeń. Eliminuje ryzyko przestoju w produkcji.

DANE TECHNICZNE

MOC SILNIKA:	0,55 KW
WOLT:	220 V
PRĘDKOŚĆ PRZEPŁYWU:	750 LITR/GODZ.
WYMIARY :	930 X 1200 X 530 MM
WAGA:	90 KG
TEMPERATURA ROBOCZA:	Max. 100 ° C



SPECYFIKACJA TECHNICZNA

- Maszyna nie posiada materiałów zużywalnych, zaś filtry mogą być czyszczone.
- Wysoko wydajne filtrowanie wstępne oraz pompa eksploatacyjna.
- Proste odsysanie za pomocą wskaźnika pływakowego.
- Wszystkie przewody są elastyczne wyposażone w montowane jednym ruchem dysze.
- Korpus urządzenia odporny na działanie substancji chemicznych, pokryty farbą elektrostatyczną.
- Urządzenie w pełni zmontowane i dostarczane wraz z niezbędnymi materiałami towarzyszącymi.

DLACZEGO STOSOWANIE URZĄDZENIA KONSERWUJĄCEGO EMULSIĘ JEST KONIECZNE?

Stosowane dziś maszyny tnące wykorzystują płyny obróbkowe i chłodzące zawierające emulsję z olejem borowym. Emulsje te krążą stale w zamkniętych obiegach napędzane turbinami. W trakcie tego procesu pyły metaliczne, oleje stosowane w prowadnicach, oleje hydrauliczne oraz smarowe mieszają się z emulsją powodując, iż ta oraz jej otoczenie (zbiornik) ulegają zanieczyszczeniu przez co skraca się okres eksploatacji narzędzi tnących i dochodzi do tworzenia się grzybów, bakterii oraz nieprzyjemnego zapachu, a także problemów skórnych na rękach personelu. Niezbędna jest także wymiana płynów ponieważ te nie spełniają już swojego zadania.

Niezbędny jest wówczas demontaż zbiornika urządzenia powodujący wstrzymanie produkcji w celu usunięcia zanieczyszczonego płynów stanowiącego także niebezpieczny odpad. Płynami tymi mogą zarządzać jedynie firmy z branży gospodarki odpadami (dodatkowy koszt). Po oczyszczeniu zbiornika jest on następnie oczyszczany i ponownie montowany oraz wypełniany nowym płynem po czym dopiero możliwe jest wznowienie produkcji (strata czasu oraz koszt oleju). Kosztownej wymiany emulsji można jednak uniknąć przeprowadzając regularną jej konserwację przy pomocy urządzenia konserwującego emulsję. Urządzenie to zapewnia bardziej wydajne działanie drogich narzędzi tnących oraz oszczędność czasu marnowanego na czyszczenie zbiornika, a także brak problemów z odpadami.

Ubytek emulsji wynikający z procesu produkcyjnego uzupełniany jest poprzez dodawanie nowego płynu.

Urządzenie konserwujące emulsję połączone jest ze zbiornikiem emulsji poprzez elastyczne przewody. W trakcie pracy urządzenia płyn wewnątrz zbiornika dostaje się do filtra poprzez ssawkę we wskaźniku płynu. W tym miejscu pyłki metali o wielkości do 1 mikrona wyłapywane są przez filtr, zaś płyn (oleje borowe i oleje obce) przepływający przez niego wpada do korpusu urządzenia jako mieszanka, gdzie oleje obce oddzielane są do osobnego pojemnika w korpusie urządzenia. Na krawędzi pojemnika znajduje się czujnik poziomu zatrzymujący urządzenie w momencie, gdy to jest pełne; wówczas niezbędne jest jego opróżnienie. Emulsja wyizolowana z olei obcych oraz pyłów metalicznych powraca do zbiornika dzięki czemu możliwe jest utrzymanie czystości płynu bez wstrzymywania produkcji. Po zamontowaniu urządzenia na zbiorniku dystrybutora nie ma potrzeby kontrolowania urządzenia przez człowieka. Urządzenie wykonuje tę czynność bez przerwy wykorzystując układ obejściowy.